

Ergonomieoptimierung in der Serienfertigung im Volkswagen Werk Emden

- Prüfung und Aktualisierung der Ergonomieanalysen aller manuellen Arbeitsprozesse der Montage des Passat B8 und Passat CC mit AP-Ergo/EAWS
- Einführung von Standardbausteinen zur effizienten, einheitlichen Bewertung gleicher Arbeitsumfänge
- Begleitung von Prozessworkshops der Montage zur Optimierung ergonomiekritischer Arbeitsplätze in Abstimmung mit Fertigung, Planung, Logistik, I.E.
- Unterstützung der Ausplanung ergonomischer Montageprozesse durch arbeitsplatzübergreifende Belastungsverteilung („Kleinteiliges Takten“)
- Entwicklung und teilweise Umsetzungsbegleitung von ergonomischen Verbesserungsmaßnahmen
- Unterstützung bei der Integration von leistungsgewandelten Mitarbeitern in den laufenden Serienprozess durch Gestaltungsmaßnahmen

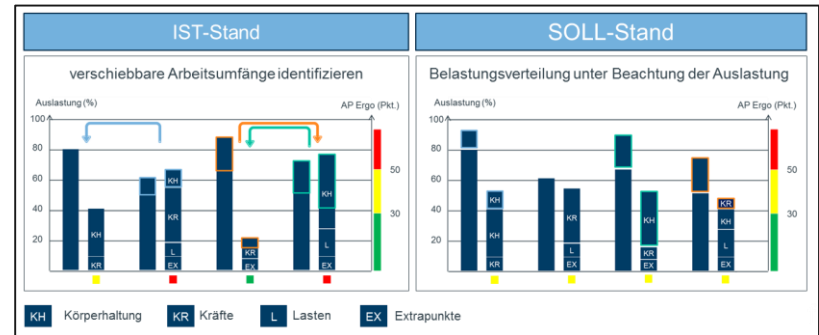


Abb.1: Methodik der Belastungsverteilung (kleinteiliges Takten)

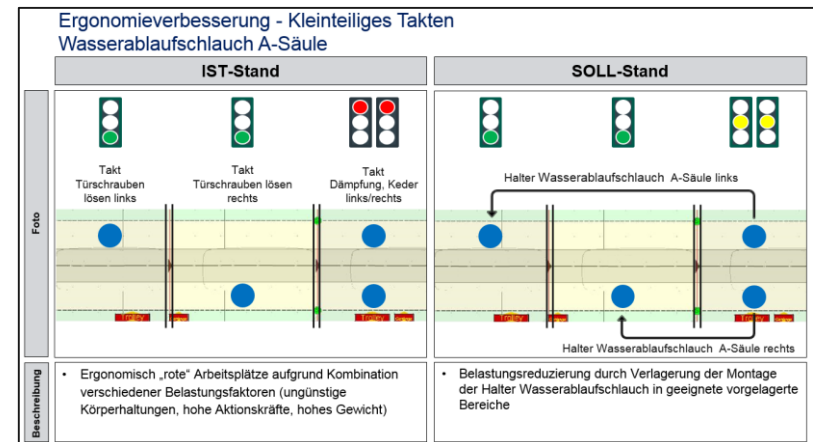


Abb. 2: Beispiel der Umsetzung des kleinteiligen Taktens im Linienlayout